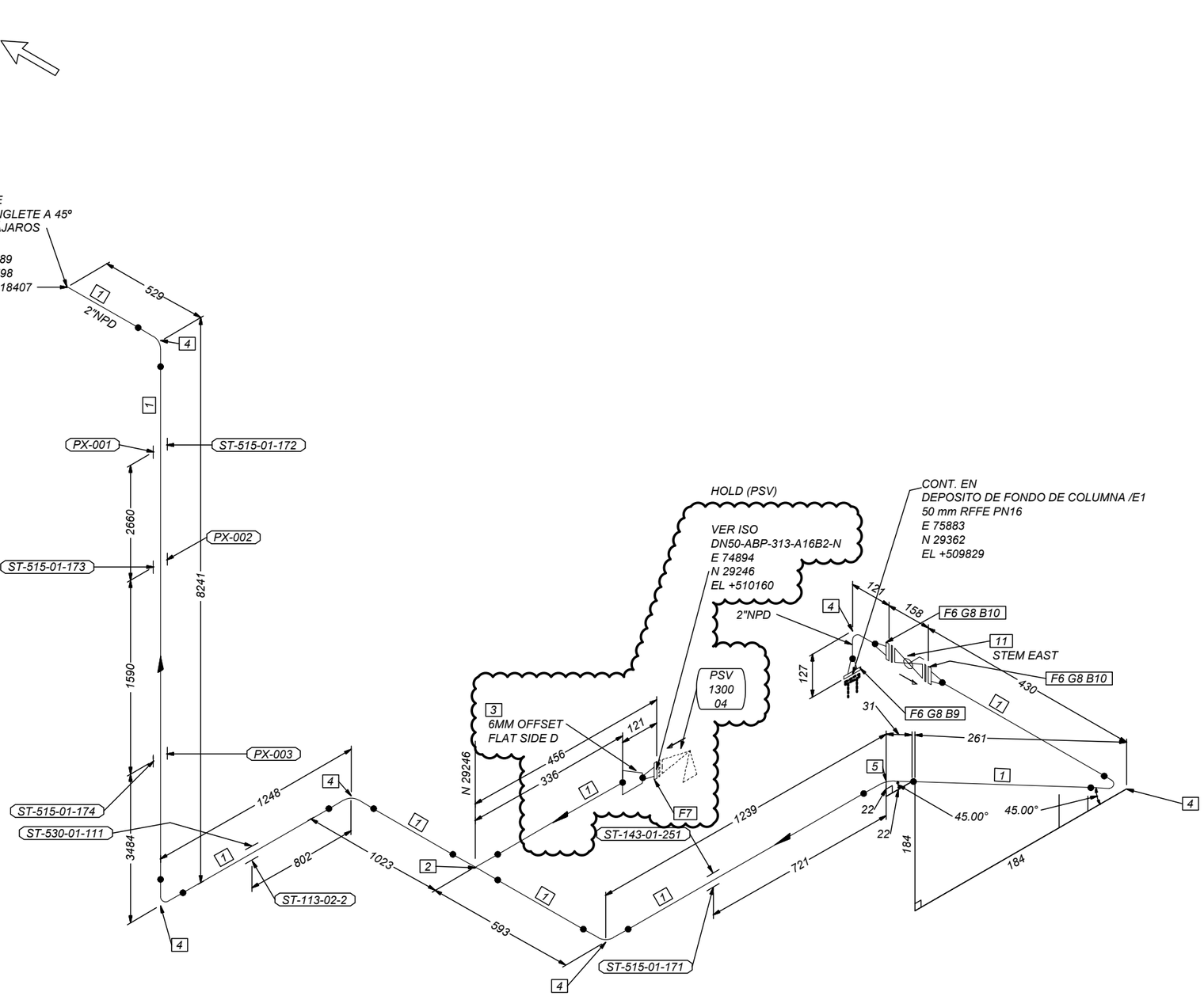


LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
1	50	DN50TUACST3702.9	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN50, ACERO CARBONO ST.37.0 (1.0254), e= 2.9 mm, BE, DIN 2448	12.9 M
2	50	DN50TEI3DST3702.9	TE IGUAL, DN50, A.C. ST.37.0, 2.9 mm, BW, DIN 2615	1
3	50x40	DN50x40REAST3702.9	REDUCCION EXCENTRICA DN50xDN40, A.C. ST 37.0, BW, e = 2.9 x 2.9 mm, DIN 2616	1
4	50	DN50C90A3DST3702.9	CODO 90º, DN50, A.C. ST.37.0, 2.9 mm, BW, DIN 2605	6
5	50	DN50C45A3DST3702.9	CODO 45º, DN50, A.C. ST.37.0, BW, 2.9 mm, DIN 2605	1
6	50	DN50WNFC22PN16	BRIDA DE CUELLO, DN50, A.C. C22 (1.0402), RF, PN16, DIN 2633	3
7	40	DN40WNFC22PN16	BRIDA DE CUELLO, DN40, A.C. C22 (1.0402), RF, PN16, DIN 2633	1

LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
8	50	DN50SS316LCSAEPN16	JUNTA ESPIROMETALICA, DN50, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN16, DIN 2690	3
9	16		TORNILLO, CLASE 8.8 ZINCADO DIN 931, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, DIN 934, M16x65 mm - 60 mm Length	4
10	16		TORNILLO, CLASE 8.8 ZINCADO DIN 931, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, DIN 934, M16x65 mm - 65 mm Length	8
11	50	VBDN50A216WCBPN16	VALVULA BOLA, DN50, A-216 WCB, RF, PN16, DIN 3202 F18	1

REV.	FECHA	DIB.	DESCRIPCION	VERIF.	APROB.
0	31/07/23	A.M.L.	VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN	A.M.L.	J.V.E.

NOTAS

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO	AMB/65 °C	UNIDAD	UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN
PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO	ATM/3,5 barg	ZONA	-
E.N.D.	-	ÁREA	-
PRUEBA DE PRESIÓN	5,01 barg	SERVICIO	S/ LISTA DE LINEAS
TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N)	-	ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS.	A16B2A
TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO	S/ LISTA DE LINEAS	DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS	-
TRACEADO/ENCAMISADO	-	PLANOS DE IMPLANTACIÓN	-
ESPECIFICACION DE PINTURA	-	P&ID	S/ LISTA DE LINEAS

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION PLANTA BIO2C, AOIZ (NAVARRA)

INERCO División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº: IN/PY-22/0401-MM-519

NUMERO LINEA: DN50-ABP-308-A16B2-N

ESCALA	HOJA	REV.
S/E	1 / 1	0